

LES RISQUES

Projections de particules sur l'opérateur ou ses collègues ;

- + **Projections de particules** sur l'opérateur ou ses collègues ;
- + **Coup d'arc électrique** (flash lumineux) dans les yeux de l'opérateur ou de ses collègues ;
- + **Incendie** par la projection de matières incandescentes ou par l'échauffement des pièces ;
- + **Électrisation/électrocution** par un mauvais état de l'appareil ou du câble électrique ou par un contact avec l'électrode ou les pièces à souder ;
- + **Brûlure** par contact direct avec les pièces soudées ;
- + **Brûlure** par les rayonnements émis (UV IR) lors du soudage ;
- + **Manutention manuelle** des pièces à souder (posture inconfortable) ;
- + **Inhalation de fumées** de soudage.



AVANT LE TRAVAIL

- ✓ Assurez-vous de l'obligation ou non d'un **permis de feu**. Si celui-ci existe, veillez à respecter toutes les mesures spécifiques qui y sont reprises ;
- ✓ Choisir un **poste de travail aéré et éloigné des zones de stockage et des zones de circulation** ;
- ✓ Choisir un emplacement équipé d'un **système d'aspiration des fumées**, à défaut assurer une **ventilation générale importante** ;
- ✓ **Libérer le poste de travail de tout encombrement** ;
- ✓ Prévoir à proximité des **moyens de lutte contre l'incendie** ;
- ✓ S'assurer du **bon état du porte-électrode** et de la **pince de masse** ;
- ✓ **Vérifier l'état des câbles électriques** avant de brancher le poste de soudage ;
- ✓ S'assurer que les **dispositifs de réglages et de sécurité** fonctionnent (molettes de réglage, détendeurs, clapets anti-retour) ;
- ✓ Le **clapet anti-retour** contre les flammes doit être placé à **maximum 2,5m de la bonbonne de gaz**. Les tuyaux doivent être reconnaissables à leur couleur : **gris ou noir pour l'Oxygène et rouge pour l'acétylène** ;
- ✓ Mettre les **équipements de protection individuelle** nécessaires ;
- ✓ Si possible mettre les pièces à souder dans une **position facilitant le travail. Les fixer fermement** ;
- ✓ **Éliminer les résidus, enduits ou peintures** se situant sur les pièces à l'emplacement de la soudure ;
- ✓ **Dégazer les volumes creux** ayant contenu des substances inflammables ;
- ✓ Régler l'**intensité du courant** et choisir des **électrodes adaptées** à l'épaisseur et au type de matériau ;
- ✓ **Serrer solidement l'électrode au porte-électrode** ;
- ✓ **Contrôler** le bon fonctionnement du poste en faisant un **essai d'amorçage**.

PENDANT LE TRAVAIL

- ☞ **Toujours travailler en position stable** ;
- ☞ **Assurer un périmètre de sécurité** suffisant autour de l'aire de travail. **Surveiller les zones de retombées des projections de matières**. Utiliser si besoin des **écrans de protection** contre les projections et les rayonnements.
- ☞ Procéder à l'**inspection régulière du travail** réalisé et de l'**usure de l'électrode**.

APRÈS LE TRAVAIL

- ☐ **Ranger et nettoyer** le poste de travail. Inspecter le lieu de travail pour s'assurer qu'aucun risque d'incendie ne subsiste ;
- ☐ **Ranger le poste** de soudage et ses accessoires ;
- ☐ Assurer **l'entretien régulier** du poste et des câbles électriques conformément à la notice du fabricant ;
- ☐ Avant toute intervention d'entretien, **débrancher le câble d'alimentation**.

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

- ① **Chaussures de sécurité** montantes, fermées et isolantes ;
- ① **Vêtements de travail** en coton ajustés et recouvrant l'ensemble du corps (pantalon et manches longues) et **tablier de protection** ;
- ① **Gants avec manchettes** isolants et résistants aux coupures et à la chaleur ;
- ① **Masque de protection** à serre-tête avec écran teinté (indice 9 à 13) ;
- ① **Masque à poussières** (jetable P3) ;
- ① **Lunettes de protection enveloppantes** lors du retrait du laitier.



**JE
TRAVAILLE
POUR
GAGNER MA
VIE PAS
POUR LA
PERDRE**